GUIA RAPIDA PARA PROGRAMAR EL SISTEMA MODELO 7000XTR

Las selecciones disponibles pueden variar dependiendo del modelo de la válvula elegido previamente.

Este botón selecciona el digito que desea modificar

Estos botones ajustan los valores:

Este botón de Ciclo Extra es para continuar

1. Presionar al mismo tiempo por 7 segundos los siguientes botones

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
SYSTEM TYPE:    4
TIME CLK DELAYED
```

Si ve esto continué al siguiente paso.

2. Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
VALVE TYPE:
      7000 XTR
```

Si ve esto continué al siguiente paso.

3. Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
REGENERANT FLOW:
      DOWN FLOW
```

Si ve esto continué al siguiente paso.

Nota: Regerant Flow selecciona la fluidez regenerante a través del tanque.

4. Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
DISPLAY FORMAT:
US - GALLONS
```

Si ve esto continué al siguiente paso.

Nota: Los sistemas instalados en EE.UU y México están formateados en galones.

5.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
UNIT CAPACITY:
  0030000 GRAINS
```

Este paso es para seleccionar la capacidad total de dureza que deberá suavizar el sistema.

Nota: Este dato se obtiene al hacer el examen del agua. Los gramos de dureza pueden variar en cada casa y en cada área (ver en el sistema NL el dato que el vendedor reportó)

*Pulse el botón de desplazamiento para seleccionar el digito que desea modificar

6.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
WATER HARDNESS:
          030 GPG
```

Este paso es para ajustar la dureza de agua. El sistema calculará automáticamente el volumen restante en base a la capacidad de la unidad, factor de seguridad de la capacidad, y alimenta a la dureza de agua que entra.

Nota: Lavará muy seguido mientas menos GPG tenga, lo tendremos que poner de acuerdo a la contaminación de agua que tenga la casa del cliente.

*****Pulse el botón de desplazamiento para seleccionar el digito que desea modificar

A continuación la cantidad de GPG en las siguientes ciudades:
Yakima: 015 GPG
Pasco: 016 GPG
Kansas: 035 GPG
Amarillo: 045 GPG

7. Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
CAPACITY SAFETY
FACTOR: 00%
```

Al programarse de esta manera establece la capacidad inversa de la unidad. Se trata de un porcentaje en el que se reduce la capacidad de la unidad.

8. Presione el botón Ciclo Extra
La pantalla le mostrará este mensaje:

```
VOLUME OVERRIDE:
      0001000 g
```

Al programarse de esta manera establece la anulación de volumen de la unidad.

9. Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
REGENERATION DAY
OVERRIDE:01 DAYS
```

← Este debe tener 21 Días.

Este paso ajusta la cantidad máxima de tiempo (en días). La unidad puede estar en servicio sin una regeneración.

Pulse el botón de desplazamiento para seleccionar el digital que desea modificar

10.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
REGENERATION
TIME:     02:00AM
```

←Poner la hora más conveniente para lavarse (de preferencia cuando no estén usando agua. Recomendamos a las 2 o 3 am). Este paso ajusta la hora del día para la regeneración.

Pulse el botón de desplazamiento para seleccionar el digital que desea modificar

11.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
CYCLE 1 00:10:00
BACK WASH
```

Regeneration Cycle Step Programming

Este paso programa el ciclo de regeneración de tiempos de los pasos 1 al 6. Consulte la tabla de abajo para paso del ciclo predeterminado flujo regenerante y el tiempo.

Flujo Regenerante	Ciclo 1	Ciclo 2	Ciclo 3	Ciclo 4	Ciclo 5	Ciclo 6
Flujo Descendente	00:10:00 (10 minutos) En este ciclo el sistema empieza a lavarse.	00:60:00 (1 hora) Enjuague lento con sal.	00:10:00 (10 minutos) Enjuague Rápido.	00:12:00 (12 minutos) Llenado del tanque.	N/A	N/A

11.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
AUXILIARY RELAY:
        DISABLED
```

Si ve esto en su pantalla, continué con el paso #12.

Las siguientes dos pantallas son parte de una serie de configuraciones que se utilizan para programar la salida del relé opcional.

El primer ajuste es para activar la salida de: Encendido y/o Apagado durante la regeneración solamente. La segunda gira solo en el servicio de salida solamente, cada vez que una cierta cantidad de agua haya sido acumulada.

Nota: Cuando las salidas auxiliares están en la posición OFF (por defecto), pulse el botón Arriba o Abajo ***para establecer el primer ajuste.***

A continuación, pulse el botón Extra Cycle ***para avanzar a la segunda configuración.***

12.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

Star & End time Setting

La opción de esta Configuración consiste en dos pantallas.
La primera pantalla fija el tiempo de encendido de la salida. Esto se refiere al inicio del primer ciclo de regeneración.
La segunda pantalla establece la salida del tiempo de apagado. Al pulsar OFF cancela este ajuste.

Todas las posiciones se hace en cuestión de minutos y el tiempo de salida se sincroniza con la sincronización del ciclo de regeneración.

Hora de inicio (Start time): En cualquier momento durante la regeneración
Hora de finalización (End Time): A la hora de inicio, y en cualquier momento durante el ciclo de regeneración.

13.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
CHEMICAL PUMP:
        DISABLED
```

Si aparece esta pantalla continué con el siguiente paso.

Chemical Pump Auxiliary relay output Window
Configuración de esta opción consiste en dos pantallas.
 La primera parte ajusta el volumen del flujo de agua en el cual la salida se activa.
La segunda pantalla ajusta (en segundos) el tiempo de encendido de la salida.
- Activar la salida después de que se alcance el ajuste de volumen.

-Pulse el botón de desplazamiento para seleccionar el digital que desea modificar

14.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

```
FLOW METER:
   1.25 TURBINE
```

Si aparece esta pantalla continué con el siguiente paso.

Flow Meter Size

Este paso ajusta el tamaño del medidor de flujo.

15.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

Maximum Flow Rate

Este paso ajusta velocidad de flujo máxima del medidor de flujo genérico.

16.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

Pulses per Gallon/ Liter

Este paso ajusta los pulsos por galón / litro para los medidores de flujo genéricos.

17.- Presione el botón Ciclo Extra

La pantalla le mostrará este mensaje:

End of Master Programming Mode. (Fin del Modo de Programación)